

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters



crossCutter™-Instrumente werden unter Einhaltung strengster Qualitätsrichtlinien hergestellt. Die Fertigung unterliegt einem permanenten Innovationsprozess, dies garantiert eine Fertigungstechnik auf dem neuesten Stand der Technik. Die Medizinprodukte sind nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und erfüllen die Auflage der Richtlinie 93/42/EWG.

crossCutter™-Laborfräser

Das Sortiment besteht aus einer Vielzahl von unterschiedlichen Verzahnungen für eine optimale Bearbeitung von Gips, Kunststoff, Metall, Edelmetall, Titan, Keramik und Vollkeramik.

crossCutter™-Kronentrenner

Die Instrumente sind für alle Metall-Legierungen, Titan, Keramikverblendungen und Composites geeignet.

crossCutter™-Bohrer und Finierer

Optimierte Schneideigenschaften gewährleisten eine hohe Abtragsleistung und eine lange Standzeit.

crossCutter™-Fräser für die Chirurgie

Ein umfangreiches Sortiment für die Mund- und Kieferchirurgie. Die Instrumente garantieren einen sicheren Einsatz und schnelle Arbeitsergebnisse.

crossCutter™ Frästechnik-Instrumente

Für präzise Arbeitsergebnisse in der Frästechnik zum Bearbeiten von Metall, Edelmetall und Titan. Die Instrumente zeichnen sich durch eine hohe Oberflächengüte aus.

crossCutter™ Träger

Träger für alle gängigen Polierinstrumente in unterschiedlichen Qualitäten.

crossCutter™ tungsten carbide burs are manufactured under strictest quality guidelines. The manufacturing is subject to a permanent innovation process, this guarantees a production process on the state of the art. The medicine products are certified according to DIN EN ISO 13485 and meet the requirement of the directive 93/42/EWG.

crossCutter™-Tungsten Carbide Cutters

The assortment offers for each material the drill with the optimal cut in the most frequent proven shapes, for an optimal use on gypsum, acrylics, metal, precious metal, titanium, ceramic and full ceramic.

crossCutter™ -Crown Cutters

The instruments are suitable for all metal alloys, titanium, ceramic and composites.

crossCutter™-Carbide Burs

Optimized cutting characteristics ensure a high abrasion and a long service life with minimum vibration.

crossCutter™-Surgery Instruments

An extensive assortment for surgery, the instruments guarantee a safe treatment and fast working results.

crossCutter™-Milling Instruments

For precise working results in the milling technology. For working on metal, precious metal and titanium. The instruments are characterised by a high surface quality and accurate working results.

crossCutter™-Mandrels

Mandrels for all kind of polishing instruments in different qualities.

Hartmetall - Verzahnungsübersicht

Carbides - Cutting Overview

HM Ü

Artikel-Gruppe: 2012 Ø Figur – Kreuzverzahnung, extra-grob

Anwendungsempfehlung: Feuchte Gipse

Product-Group: 2012 Ø shape – cross cut, extra-coarse

Recommended application: wet plaster



Artikel-Gruppe: 2013 Ø Figur – Kreuzverzahnung, grob

Anwendungsempfehlung: Trockene Gipse

Product-Group: 2013 Ø shape – cross cut, coarse

Recommended application: dry plaster



Artikel-Gruppe: 2014 Ø Figur – Kreuzverzahnung, mittel

Anwendungsempfehlung: NEM-Legierungen, Modellguss, Prothesenkunststoffe, Gips

Product-Group: 2014 Ø shape – cross cut, medium

Recommended application: non-precious alloys, model cast, denture acrylics, plaster



Artikel-Gruppe: 2015 Ø Figur – Kreuzverzahnung, fein

Anwendungsempfehlung: Keramik, Edelmetall, NEM-Legierungen, Modellguss, Verblendkunststoffe

Product-Group: 2015 Ø shape – cross cut, fine

Recommended application: ceramic, precious metal, non-precious alloys, model cast, veneer acrylics

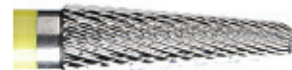


Artikel-Gruppe: 2016 Ø Figur – Kreuzverzahnung, extra-fein

Anwendungsempfehlung: Edelmetall, NEM-Legierungen, Modellguss, Verblendkunststoffe

Product-Group: 2016 Ø shape – cross cut, extra-fine

Recommended application: precious metal, non-precious alloys, veneer acrylics



Artikel-Gruppe: 2018 Ø Figur – Kreuzverzahnung, Titan grob

Anwendungsempfehlung: Titan, NEM-Legierungen

Product-Group: 2018 Ø shape – cross cut, titanium coarse

Recommended application: titanium, non-precious alloys



Artikel-Gruppe: 2113 Ø Figur – Kreuzverzahnung, grob mit Querhieb

Anwendungsempfehlung: Softkunststoffe, Prothesenkunststoffe, provisorische Kunststoffe

Product-Group: 2113 Ø shape – cross cut, coarse with transverse

Recommended application: soft acrylics, denture acrylics, temporary acrylics

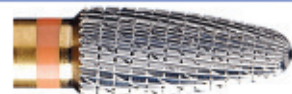


Artikel-Gruppe: 2315 Ø Figur – Kreuzverzahnung, fein mit Querhieb

Anwendungsempfehlung: Edelmetall, NEM-Legierungen, Modellguss

Product-Group: 2315 Ø shape – cross cut, fine with transverse

Recommended application: precious metal, non-precious alloys, model cast



Artikel-Gruppe: 2115 Ø Figur – Kreuzverzahnung, extra-fein mit Querhieb

Anwendungsempfehlung: Verblendkunststoffe, Prothesenkunststoffe, Softkunststoffe

Product-Group: 2115 Ø shape – cross cut, extra-fine with transverse

Recommended application: veneer acrylics, denture acrylics, soft acrylics



Artikel-Gruppe: 2215 Ø Figur – Kreuzverzahnung, ultra-fein mit Querhieb

Anwendungsempfehlung: Verblendkunststoffe, Prothesenkunststoffe, Keramik

Product-Group: 2215 Ø shape – cross cut, ultra-fine with transverse

Recommended application: veneer acrylics, denture acrylics, ceramic



Artikel-Gruppe: 2010 Ø Figur – Einfachverzahnung

Anwendungsempfehlung: Prothesenkunststoffe, Gips

Product-Group: 2010 Ø shape – plain cut

Recommended application: denture acrylics, plaster



Artikel-Gruppe: 2318 Ø Figur – Kreuzverzahnung, Titan fein

Anwendungsempfehlung: Titan, NEM-Legierungen

Product-Group: 2318 Ø shape – cross cut titanium fine

Recommended application: titanium, non-precious alloys



Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

HM 1



Artikel Nr. /Art.Code	2012 040 079	2012 070 079	2012 060 251
Form/shape	79	79	251
L mm	13.0	14.0	14.0
ISO Ø	040	070	060
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.		



Artikel Nr. /Art.Code	2013 040 079	2013 050 079	2013 060 079	2012 070 079	2012 060 251
Form/shape	79	79	79	79	251
L mm	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0
ISO Ø	040	050	060	070	060
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				



Artikel Nr. /Art.Code	2014 010 071	2014 014 071	2014 023 071	2014 050 071	2014 060 072	2014 014 073	2014 023 073	2014 040 073
Form/shape	71	71	71	71	72	73	73	73
L mm					12.0	3.0	4.0	6.0
ISO Ø	010	014	023	050	060	014	023	040
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							



Artikel Nr. /Art.Code	2014 060 073	2014 023 077	2014 029 077	2014 040 077	2014 060 077	2014 012 078	2014 023 078	2014 060 078
Form/shape	73	77	77	77	77	78	78	78
L mm	10.0	5.0	5.0	9.0	11.0	3.5	4.0	12.0
ISO Ø	060	023	029	040	060	012	023	060
VPE / Unit	1 / 5	5 / 10	5 / 10	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							

x-grob / x-coarse

grob / coarse

mittel / medium

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

HM 2



Artikel Nr. /Art.Code	2014 031 079	2014 040 079	2014 050 079	2014 060 079	2014 023 129	2014 016 137	2014 023 137
Form/shape	79	79	79	79	129	137	137
L mm	13.0	13.0	13.0	14.0	8.0	4.0	5.0
ISO Ø	031	040	050	060	023	016	023
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						



Artikel Nr. /Art.Code	2014 016 138	2014 023 138	2014 023 139	2014 040 251	2014 060 251	2014 023 257	2014 060 257	2014 023 261
Form/shape	138	138	139	251	251	257	257	261
L mm	8.0	8.0	8.0	9.0	14.0	17.0	14.0	13.0
ISO Ø	016	023	023	040	060	023	060	023
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	1 / 5	5 / 10	1 / 5	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							



Artikel Nr. /Art.Code	2014 023 295	2014 040 351	2014 060 351	2014 015 364	2014 023 364
Form/shape	295	351	351	364R	364R
L mm	15.0	8.0	11.0	10.0	15.0
ISO Ø	023	040	060	015	023
VPE / Unit	5 / 10	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				



Artikel Nr. /Art.Code	2015 010 071	2015 014 071	2015 023 071	2015 060 072	2015 014 073	2015 023 073	2015 023 077	2015 029 077
Form/shape	71	71	71	72	73	73	77	77
L mm				12.0	3.0	4.0	5.0	5.0
ISO Ø	010	014	023	060	014	023	023	029
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							

x-grob / x-coarse

grob / coarse

mittel / medium

fein / fine

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

HM 3



Artikel Nr. /Art.Code	2015 060 077	2015 040 078	2014 031 079	2015 040 079	2015 050 079	2015 060 079	2015 023 129	2015 023 137
Form/shape	77	78	79	79	79	79	129	137
L mm	11.0	9.0	13.0	13.0	13.0	14.0	8.0	5.0
ISO Ø	060	040	031	040	050	060	023	023
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							



Artikel Nr. /Art.Code	2015 016 138	2015 023 138	2015 023 139	2015 060 251	2015 023 257	2015 023 261	2015 023 295	2015 040 351
Form/shape	138	138	139	251	257	261	295	351
L mm	8.0	8.0	8.0	14.0	17.0	13.0	15.0	8.0
ISO Ø	016	023	023	060	023	023	023	040
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							



Artikel Nr. /Art.Code	2015 023 364
Form/shape	364R
L mm	15.0
ISO Ø	023
VPE / Unit	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.



Artikel Nr. /Art.Code	2016 014 073	2016 023 073	2016 029 077	2016 023 078	2016 040 079	2016 023 129	2016 023 138	2016 023 139
Form/shape	73	73	77	78	79	129	138	139
L mm	3.0	4.0	5.0	6.0	13.0	8.0	8.0	8.0
ISO Ø	014	023	29	023	040	023	023	023
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							

■ x-grob / x-coarse
 ■ grob / coarse
 ■ mittel / medium
 ■ fein / fine
 ■ x-fein / x-fine

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

HM 4



Artikel Nr. /Art.Code	2016 023 257	2016 023 261	2016 023 295	2016 023 364
Form/shape	257	261	295	364R
L mm	17.0	13.0	15.0	15.0
ISO Ø	023	023	023	023
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.			



Artikel Nr. /Art.Code	2018 040 079	2018 023 129	2018 016 138	2018 023 138	2018 023 139
Form/shape	079	129	138	138	139
L mm	13.0	8.0	8.0	8.0	8.0
ISO Ø	040	023	016	023	023
VPE / Unit	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				



Artikel Nr. /Art.Code	2113 040 077	2113 040 079	2113 070 079	2113 060 251	2113 023 261	2113 060 351
Form/shape	77	79	79	251	261	351
L mm	9.0	13.0	14.0	14.0	13.0	11.0
ISO Ø	040	040	070	060	023	060
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					



Artikel Nr. /Art.Code	2115 023 077	2115 040 079	2115 023 129	2115 023 138	2115 023 139	2115 060 251	2115 023 261
Form/shape	77	79	129	138	139	251	261
L mm	5.0	13.0	8.0	8.0	8.0	14.0	13.0
ISO Ø	023	040	023	023	023	060	023
VPE / Unit	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

■ x-fein / x-fine

■ Titan / titanium

■ grob mit Querhieb / coarse with transverse

■ x-fein mit Querhieb / x-fine with transverse

Hartmetall Fräser

Tungsten Carbide Cutters

HM 5



Artikel Nr. /Art.Code	2315 023 077	2315 040 079	2315 023 129	2315 023 138	2315 023 139	2315 060 251
Form/shape	77	79	129	138	138	251
L mm	5.0	13.0	8.0	8.0	8.0	14.0
ISO \emptyset	023	040	023	023	023	060
VPE / Unit	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					



Artikel Nr. /Art.Code	2215 023 077	2215 040 079	2215 023 129	2215 023 138	2215 023 139	2215 060 251
Form/shape	77	79	129	138	139	251
L mm	8.0	13.0	8.0	8.0	8.0	14.0
ISO \emptyset	023	040	023	023	023	060
VPE / Unit	5 / 10	1 / 5	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					



Artikel Nr. /Art.Code	2010 040 071	2010 050 071	2010 040 077	2010 060 077	2010 040 079	2010 050 079	2010 060 079	2010 060 251
Form/shape	71	71	77	77	79	79	79	251
L mm			9.0	11.0	13.0	13.0	14.0	14.0
ISO \emptyset	040	050	040	060	040	050	060	060
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							



Artikel Nr. /Art.Code	2010 060 296	2318 040 079	2318 023 129	2318 023 139
Form/shape	296	79	129	139
L mm	12.5	13.0	8.0	8.0
ISO \emptyset	060	040	023	023
VPE / Unit	1 / 5	1 / 5	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.			

Kronentrenner

Crown Cutter

KT 1



Art.-Nr./Item#	FG	2840 010 001	2840 012 001	2840 012 011	2840 012 002	2840 012 012
L mm		4.2	4.2	4.2	3.5	2.1
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					



Art.-Nr./Item#	FG	2840 010 013	2840 012 013	2840 010 003	2840 012 003	2840 010 004	2840 012 004
L mm		2.1	2.1	3.5	3.5	3.5	3.5
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

Hartmetall Bohrer

Carbide Drill

HB 2



C7



C7L

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 007	008	009	010	012	014	HP	2910	Ø 107	010	012	
	RA	2930	Ø 007	008	009	010	012	014	RA	2930	Ø 107	010	012	014
	FG	2940	Ø 007	008	009	010	012	014	FG	2940	Ø 107	010	012	014
L mm				1.6	1.7	1.7	1.8	1.8				3.8	4.2	4.8
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.													



C21



C21LR

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 021	008	009	010	012	014	016	018	021	023					
	RA	2930	Ø 021	008	009	010	012	014	016								
	FG	2940	Ø 021	008	009	010	012	014	016				FGL	2945	Ø 321	010	
L mm				3.4	4.2	4.2	4.2	4.4	4.4	5.2	5.5	5.8				6.0	
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	
Preis / Price	€/ Stk./Pc.																



C21R



C21L

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 221	009	010	012	014	016	018	HP	2910	Ø 121	009	010	012	014	
	RA	2930	Ø 221	009	010	012	014	016		RA	2930	Ø 121		010			
	FG	2940	Ø 221	009	010	012	014	016		FGL	2945	Ø 121	009	010	012	014	
L mm				4.2	4.2	4.2	4.4	4.9	5.2				5.2	6.0	6.0	6.0	
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	
Preis / Price	€/ Stk./Pc.																



C23



C23R

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 023	008	009	010	012	014	016	018	HP	2910	Ø 223	012	014	016	
	RA	2930	Ø 023	008	009	010	012	014	016		RA	2930	Ø 223	012	014	016	
	FG	2930	Ø 023	008	009	010	012	014	016		FG	2930	Ø 223	012	014	016	
L mm				4.2	4.2	4.2	4.2	4.4	4.4	5.2				4.2	4.4	4.4	
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10	
Preis / Price	€/ Stk./Pc.																

Hartmetall Bohrer

Carbide Drill

HB 3



C23L



C23RS



C23X

Art.-Nr./Item#	HP 2910 \varnothing 123	009	010	012		HP 2910 \varnothing 423	008	010			
	RA 2930 \varnothing 123	009	010	012							
	FGL 2945 \varnothing 123	009	010	012	016	FG 2940 \varnothing 423		009	010	FG 2940 \varnothing 523	012
L mm		5.2	6.0	6.0	6.0		x.x	4.2	4.2		4.2
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10		5 / 10	5 / 10	5 / 10		5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.										



C23XR



C21X

Art.-Nr./Item#											
	FG 2940 \varnothing 623	010	012	014	012	FG 2940 \varnothing 521	010	012	014	016	
L mm		4.2	4.2	4.4	4.2		4.2	4.2	4.4	4.4	
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	
Preis / Price	€/ Stk./Pc.										



C21XR



C7X



C17

Art.-Nr./Item#											
	FG 2940 \varnothing 621	010	012	014		FG 2940 \varnothing 621	012	FG 2940 \varnothing 017	009	010	012
L mm		4.2	4.2	4.4			1.8		1.7	1.8	1.8
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10			5 / 10		5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.										



C31



C31LR

Art.-Nr./Item#	HP 2910 \varnothing 031	008	009	010	012	014	016	018	021	023		
	RA 2930 \varnothing 031	008	009	010	012	014	016	016				
	RAL 2935 \varnothing 031	008	009	010	012	014	016	016			FGL 2945 \varnothing 331	010
	FG 2940 \varnothing 031	008	009	010	012	014	016		5.5	5.8		
L mm		3.4	4.2	4.2	4.2	4.4	4.4	4.8	5.5	5.5		6.0
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10		5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.											

Hartmetall Bohrer

Carbide Drill

HB 4



C31L



C33

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 131	010	012	014	HP	2910	Ø 033	009	010	012	016	018	021	023
	RA	2930	Ø 131	010	012	014	RA	2930	Ø 033	009	010	012	016			
	FGL	2945	Ø 131	010	012		RAL	2935	Ø 033	009	010	012	016			
							FG	2940	Ø 033	009	010	012	016			
L mm				6.0	6.0	6.0	FGXL	2946	Ø 033	009	010	012	016			
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.															



C33R



C33L



C33RS

Art.-Nr./Item#	HP	2940	Ø 233	010	HP	2940	Ø 133	009	010	012						
	RA	2930	Ø 233	010												
	RAL	2935	Ø 233	010												
	FG	2940	Ø 233	010	FGL	2945	Ø 133	009	010	012	016	FG	2940	Ø 433	009	010
	FGXL	2946	Ø 233	010	L mm			5.2	6.0	6.0	6.0				4.2	4.2
VPE / Unit				5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.															



C30



C46

Art.-Nr./Item#	HP	2910	Ø 030	006	008	009	010	012	014							
	FG	2940	Ø 030	006	008	009	010	012	014	FG	2940	Ø 046	012	014	018	023
L mm				0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4				3.5	3.5	3.8	4.6
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10				5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.															



C46R

Art.-Nr./Item#	HP															
	RA	2930	Ø 246	009	010	012										
	FG	2935	Ø 246	009	010	012										
L mm				3.6	3.6	3.7										
VPE / Unit				5 / 10	5 / 10	5 / 10										
Preis / Price	€/ Stk./Pc.															

Chirurgie

Surgery

CF 1



Art.-Nr./Item#	HPL					2415 027 141	2415 031 141
	HP	2410 010 141	2410 014 141	2410 018 141	2410 023 141	2410 027 141	2410 031 141
	RAL	2435 010 141	2435 014 141	2435 018 141	2435 023 141	2435 027 141	2435 031 141
	RAXL	2436 010 141	2436 014 141	2436 018 141	2436 023 141	2436 027 141	2436 031 141
	FGXL	2446 010 141	2446 014 141	2446 018 141	2446 023 141		
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						



Art.-Nr./Item#	HPL	2415 035 141	2415 040 141	2415 050 141	HP	2510 010 141	2510 014 141	2510 018 141	2510 023 141
	HP	2410 035 141	2410 040 141	2410 050 141	RAL				2535 023 141
	RAL	2435 035 141		2435 050 141	RAXL				2536 023 141
	RAXL	2436 035 141		2436 050 141					
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.								



Art.-Nr./Item#	HP	2510 027 141	2510 031 141	2510 035 141	2510 040 141	2510 050 141
VPE / Unit		5 / 10	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					

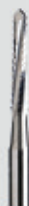


Art.-Nr./Item#	HP	2410 016 161	HPXL	2716 016 162	HPXL	2616 016 162
	RAL	2435 016 161	HP	2710 016 162	HP	2610 016 162
	RAXL	2436 016 161	RAL	2735 016 162	RAL	2635 016 162
	FGXL	2446 016 161	RAXL	2736 016 162	RAXL	2636 016 162
			FGXL	2746 016 162	FGXL	2646 016 162
VPE / Unit		5 / 10		5 / 10		5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					

Chirurgie

Surgery

CF 2



Art.-Nr./Item#	HP	2710 021 166	2610 021 166	2710 023 167
	RAL	2735 021 166	2635 021 166	2735 023 167
	RAXL	2736 021 166	2636 021 166	2736 023 167
L mm		10.0	10.0	10.0
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.			



Art.-Nr./Item#	FGXL	2446 015 151	2446 016 267	2446 010 254	FG	2545 012 255
	FGXXL	2447 015 151	2447 016 267	2447 010 254	FGXL	2546 012 255
L mm		11.0	9.0	6.0		6.0
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10		5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					



Art.-Nr./Item#	HP	2510 014 163	HP	2410 016 262	2410 016 269
	RAL	2535 014 163	RAXL	2436 016 262	2436 016 269
			FGXL	2446 016 262	2446 016 269
			FGXXL	2447 016 262	2447 016 269
L mm		6.0		11.0	11.0
VPE / Unit		5 / 10		5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				

Frästechnik

Milling Instruments

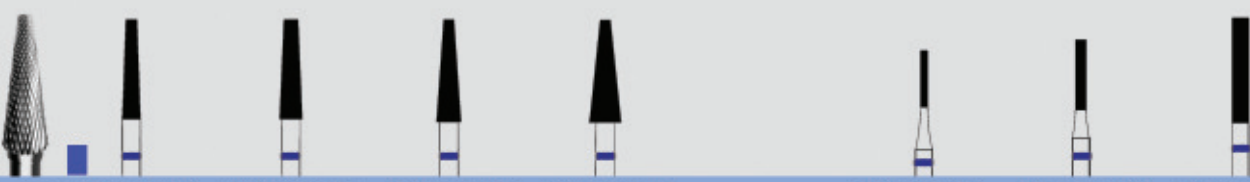
FT 1



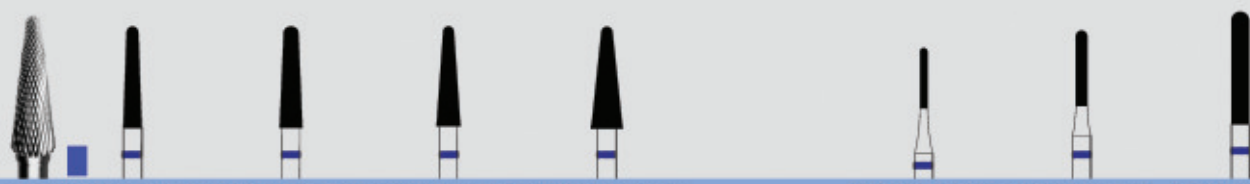
Artikel Nr./Art.Code	103	2062	023 356R	2062	029 356R	2062	031 356R	2062	040 356R	2062	010 364R	2062	015 364R	2062	023 364R
Artikel Nr./Art.Code	123	2072	023 356R	2072	029 356R	2072	031 356R	2072	040 356R	2072	010 364R	2072	015 364R	2072	023 364R
L mm			13.0		13.0		13.0		13.0		8.0		10.0		15.0
Winkel/Angle			2°		1°		4°		6°						
VPE / Unit			1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.														




Artikel Nr./Art.Code	103	2063	023 356R	2063	029 356R	2063	031 356R	2063	040 356R	2063	010 364R	2063	015 364R	2063	023 364R
Artikel Nr./Art.Code	123	2073	023 356R	2073	029 356R	2073	031 356R	2073	040 356R	2073	010 364R	2073	015 364R	2073	023 364R
L mm			13.0		13.0		13.0		13.0		8.0		10.0		15.0
Winkel/Angle			2°		1°		4°		6°						
VPE / Unit			1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.														



Artikel Nr. /Art.Code	103	2064	023 356	2064	029 356	2064	031 356	2064	040 356	2064	010 364	2064	015 364	2064	023 364
Artikel Nr./Art.Code	123	2074	023 356	2074	029 356	2074	031 356	2074	040 356	2074	010 364	2074	015 364	2074	023 364
L mm			13.0		13.0		13.0		13.0		8.0		10.0		15.0
Winkel/Angle			2°		1°		4°		6°						
VPE / Unit			1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.														



Artikel Nr. /Art.Code	103	2064	023 356R	2064	029 356R	2064	031 356R	2064	040 356R	2064	010 364R	2064	015 364R	2064	023 364R
Artikel Nr. /Art.Code	123	2074	023 356R	2074	029 356R	2074	031 356R	2074	040 356R	2074	010 364R	2074	015 364R	2074	023 364R
L mm			13.0		13.0		13.0		13.0		8.0		10.0		15.0
Winkel/Angle			2°		1°		4°		6°						
VPE / Unit			1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5		1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.														

 x-grob / x-coarse

 grob / coarse

 mittel / medium

Frästechnik

Milling Instruments

FT 2



Artikel Nr./Art.Code	103	2060 023 356	2060 029 356	2060 031 356	2060 040 356		2060 010 364R	2060 015 364R	2060 023 364R
Artikel Nr./Art.Code	123	2070 023 356	2070 029 356	2070 031 356	2070 040 356		2070 010 364R	2070 015 364R	2070 023 364R
L mm		13.0	13.0	13.0	13.0		8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle		2°	1°	4°	6°				
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5		1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.								



Artikel Nr./Art.Code	103	2060 007 364	2060 010 364	2060 015 364	2060 023 364
Artikel Nr./Art.Code	123	2070 007 364	2070 010 364	2070 010 364	2070 023 364
L mm		7.0	8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle					
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				



Artikel Nr. /Art.Code	103	2066 023 356	2066 029 356	2066 031 356	2066 040 356		2066 010 364	2066 015 364	2066 023 364
Artikel Nr./Art.Code	123	2076 023 356	2076 029 356	2076 031 356	2076 040 356		2076 010 364	2066 015 364	2076 023 364
L mm		13.0	13.0	13.0	13.0		8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle		2°	1°	4°	6°				
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5		1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.								



Artikel Nr. /Art.Code	103	2066 010 364R	2066 015 364R	2066 023 364R
Artikel Nr. /Art.Code	123	2076 010 364R	2076 015 364R	2076 023 364R
L mm		8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle				
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.			

Frästechnik

Milling Instruments

FT 3

Wachsfräser
konisch



Wachsfräser
konisch rund

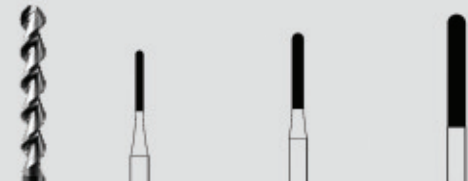


Artikel Nr./Art.Code	103	1960 023 356	1960 031 356	1960 040 356	1960 023 356R	1960 031 356R	1960 040 356R
Artikel Nr./Art.Code	123	1970 023 356	1970 031 356	1970 040 356	1970 023 356R	1970 031 356R	1970 040 356R
L mm		13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
Winkel/Angle		2°	4°	6°	2°	4°	6°
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

Wachsfräser
parallel rund

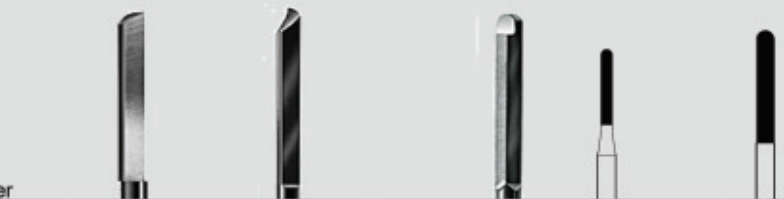


Wachsfräser
parallel rund



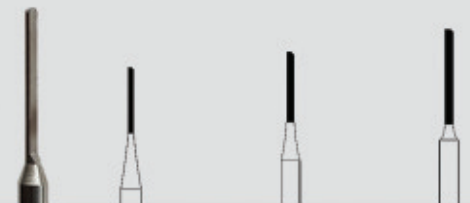
Artikel Nr./Art.Code	103	1960 010 206	1960 015 206	1960 023 206	1960 010 364R	1960 015 364R	1960 023 364R
Artikel Nr./Art.Code	123	1970 010 206	1970 015 206	1670 023 206	1970 010 364R	1970 015 364R	1970 023 364R
L mm		8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle							
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

Wachsschaber



Artikel Nr. /Art.Code	103	1960 023 266	1960 023 266R	1960 015 354R	1960 023 354R
Artikel Nr./Art.Code	123	1970 023 266	1970 023 266R	1970 015 354R	1970 023 354R
L mm		17.0	17.0	10.0	15.0
Winkel/Angle					
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.				

Kanonen-
bohrer



Schulterfräser



Artikel Nr. /Art.Code	103	1960 007 210	1960 009 210	1960 012 210	1960 027 294	1960 029 294	1960 032 294
Artikel Nr. /Art.Code	123	1970 007 210	1970 009 210	1970 012 210	1970 027 294	1970 029 294	1970 032 294
L mm		7.5	9.0	12.0	5.0	5.0	5.0
Winkel/Angle					2°	4°	6°
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

Frästechnik

Milling Instruments

FT 4

Spiralbohrer



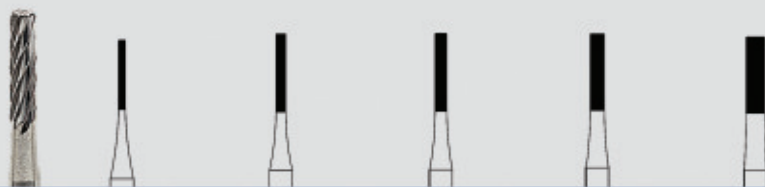
Artikel Nr./Art.Code	103	1960 007 208	1960 008 208	1960 009 208	1960 010 208	1960 012 208	1960 015 208
Artikel Nr./Art.Code	123	1970 007 208	1970 008 208	1970 009 208	1970 010 208	1970 012 208	1970 015 208
L mm		8.0	8.0	9.0	9.0	12.0	12.0
Winkel/Angle							
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						

Körnerbohrer



Artikel Nr./Art.Code	103	1960 009 370	1960 010 370	1960 012 370	1960 014 370	1960 010 364	1960 015 364	1960 023 364
Artikel Nr./Art.Code	123	1970 009 370	1970 010 370	1970 012 370	1970 014 370	1970 010 364	1970 015 364	1670 023 364
L mm		5.0	5.0	5.0	5.0	8.0	10.0	15.0
Winkel/Angle								
VPE / Unit		1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
Preis / Price	€/ Stk./Pc.							

Rillenfräser



Artikel Nr. /Art.Code	103	1966 007 021	1966 010 021	1966 012 021	1966 015 021	1966 020 021
Artikel Nr./Art.Code	123	1976 007 021	1976 010 021	1976 012 021	1976 015 021	1976 020 021
L mm		7.0	8.0	8.0	8.0	8.0
Winkel/Angle						
VPE / Unit		5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.					

Träger

Mandrels

MA 1



Artikel Nr./Art.Code	7610 023 610	7610 023 611	7630 050 603	7630 050 605	7610 050 603	7610 050 605	7610 080 605
Artikel Nr./Art.Code	7611 023 610	7611 023 611			7611 050 603	7611 050 605	7610 080 605
Ø mm			5.0	5.0	5.0	5.0	8.0
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.						



Artikel Nr./Art.Code	7610 016 612	7610 020 612	7610 030 612
Artikel Nr./Art.Code		7611 020 612	17611 030 612
Ø mm	1.6	2.0	3.0
VPE / Unit	5 / 10	5 / 10	5 / 10
Preis / Price	€/ Stk./Pc.		

Gebrauchsanleitung Bohrer, Dental, Karbid

Alle Instrumente wurden für ihre spezifische Anwendung entwickelt. Unsachgemäßer Gebrauch führt zu Schädigungen an Geweben, vorzeitigem Verschleiß, Zerstörung der Instrumente und Gefährdung für Anwender, Patienten oder Dritte.

Sachgemäße Anwendung

- Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, gewartete und gereinigte Turbinen sowie Hand- und Winkelstücke zu verwenden.
- Die Instrumente müssen so tief wie möglich eingespannt werden.
- Die Instrumente sind vor dem Ansetzen an das Objekt auf Drehzahl zu bringen.
- Verkanten oder Hebeln ist zu vermeiden, da es zu erhöhter Bruchgefahr führt.
- Je nach Anwendung wird das Tragen von Schutzbrillen empfohlen.

Unsachgemäße Anwendung führt zu schlechten Arbeitsergebnissen und erhöhtem Risiko.

Andruckkräfte

- Überhöhte Andruckkräfte sind unbedingt zu vermeiden. Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine erhöhte Wärmeentwicklung ein.
- Überhöhte Andruckkräfte können bei Schleifinstrumenten zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zur überhöhten Wärmeentwicklung führen.
- Hohe Andruckkräfte können bei Polierern zu hoher Wärmeentwicklung führen.

Überhöhte Andruckkräfte können durch Überhitzung auch zur Schädigung der Pulpa oder durch ausgebrochene Schneiden zu unerwünscht rauhen Oberflächen führen. Im Extremfall kann es auch zum Instrumentenbruch kommen.

Wasserkühlung

- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation ist ausreichende Wasserkühlung (mind. 50ml/min) sicherzustellen.
- Bei FG-Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2 mm ist zusätzliche Kühlung erforderlich.

Bei unzureichender Wasserkühlung kann es zu irreversibler Schädigung des Zahnes und der umliegenden Gewebe kommen.

Aussortieren von abgenutzten Instrumenten

- Ausgebrochene und unförmige Schneiden verursachen Vibrationen.
- Fühlbar glattes Diamantkorn könnte ein Hinweis auf ein stumpfes Instrument sein.
- Verbogene/nicht rund laufende Instrumente sollten unverzüglich aussortiert werden.

Stumpfe und ausgebrochene Instrumente verleiten zu hohen Andruckkräften und erhöhen die Arbeitstemperatur. Dies kann zu einer Schädigung der Pulpa führen.

Aufbewahrung, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation

- Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt, und – soweit erforderlich – sterilisiert werden. Bis zum erstmaligen Einsatz sollte die Aufbewahrung in der Originalverpackung bei Zimmertemperatur staub- und feuchtigkeitsgeschützt erfolgen.
- Die Aufbewahrung von rotierenden Instrumenten sollte in hygienisch gewarteten Ständern, Schalen oder anderen Behältnissen erfolgen. Entsprechendes gilt auch für sterilisierte Instrumente und Instrumente in Sterilisiergutverpackungen. Die Lagerung muss staub-, feuchtigkeits- und rekontaminationsgeschützt erfolgen.

- Bei nicht korrosiongeschützten Instrumenten müssen Desinfektions- und Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz verwendet werden.
- Der Kontakt mit H₂O₂ (Wasserstoffsuperoxid) ist zu vermeiden. Hartmetall-Arbeitsteile werden dadurch angegriffen und beschädigt. Dies reduziert die Standzeit.
- Eine Sterilisationstemperatur über 180°C muss vermieden werden. Eine Überschreitung führt zum Verlust der Arbeitsteilhärte und somit zur Reduzierung der Standzeit.
- Rotierende Instrumente aus Hartmetall und nicht rostsichere Instrumente können im Thermodesinfektor korrodieren. Dies kann zu Verfärbungen und zu einer geringeren Standzeit führen.
- Die Benutzungsweise, Einwirkdauer und Eignung von Desinfektions- und Reinigungssubstanzen für bestimmte Instrumentenarten sind den Angaben der Hersteller dieser Mittel zu entnehmen.

Bei der Desinfektion und Sterilisation ist unbedingt darauf zu achten, dass das gewählte Verfahren für das jeweilige Instrument geeignet ist. Entsprechende Hinweise sind Katalogen und/oder Instrumentenverpackungen zu entnehmen.

Drehzahlempfehlungen

- Die Einhaltung der instrumentenspezifischen Drehzahlempfehlungen führt zu besten Arbeitsergebnissen.
- Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Schwingungen, die zur Zerstörung des Instrumentes führen können.
- Bei Arbeitsteil-Durchmessern über Schaftstärke können bei zu grossen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schaftes und/oder zum Bruch des Instrumentes führen können. Aus diesem Grund darf die maximal zulässige Drehzahl keinesfalls überschritten werden.
- Die empfohlenen Drehzahlen und maximal zulässigen Drehzahlen entnehmen Sie den Herstellerangaben.

Das Nichtbeachten der max. zulässigen Drehzahl führt zu erhöhtem Sicherheitsrisiko!

CE0483

Pablo Ullrich, Marktstrasse 75, 75334 Straubenhardt / Germany

Tel.: +49 7082 942424

info@up-p.eu



emotions on wheels® GmbH
Karlstr. 128 • 76137 Karlsruhe / Germany
Fon +49 172 7167487
Fax +49 721 75989953
service@eo-w.com